plasmoeye
actioncam



plasmoeye actioncam

Zur Optimierung von Produktionsprozessen

Industrial Actioncam zur ursachenbasierten Produktionsfehlersuche

Bild-, Videoerfassung der gesamten Anlage und/oder lokaler Laserprozesse

Volle Rückverfolgbarkeit fehlerhafter Bauteile

In Kombination mit plasmo Sensorik **oder unabhängig** einsetzbar

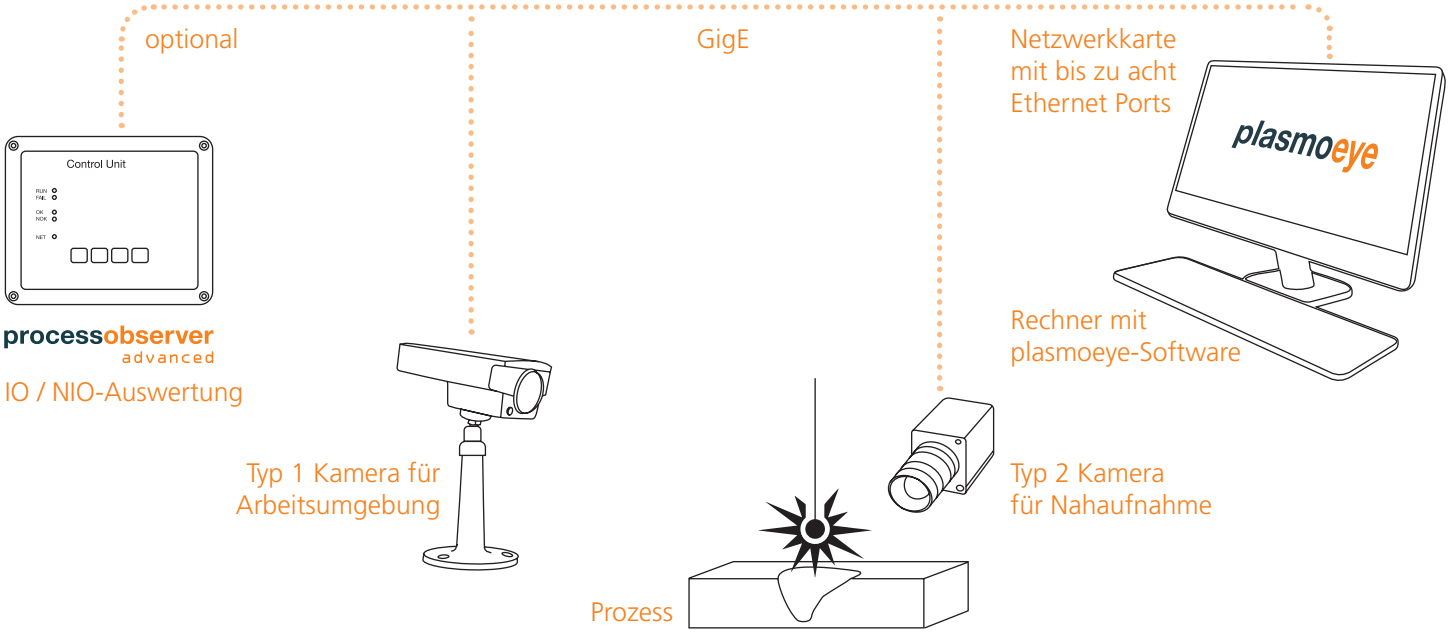
PRODUCE QUALITY. ALWAYS.

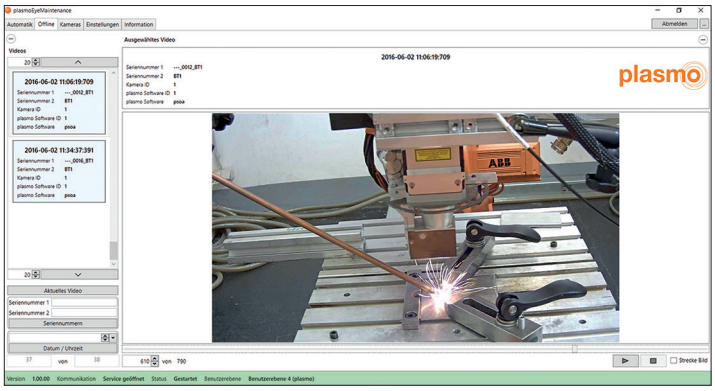
plasmo

plasmoeye
actioncam

Technische Daten	
Kameratypen	Typ 1: Farbkamera, full HD (mit integrierter Beleuchtung)
	Typ 2: hochdynamische Kamera 120 dB
	Möglichkeit der Einbindung bereits in der Produktion vorhandener Kameras
	weiter Kameratypen auf Anfrage
Anlagendesign	bis zu 6 Kameras gleichzeitig einsetzbar
Auflösung	bis zu 1.920 x 1.080 Pixel
Framerate	bis zu 120 FPS
Kameraschnittstelle	GigE Vision (weitere auf Anfrage)
Anschlussspannung	Power over Ethernet/12V
IPC Empfehlung	Siemens IPC CPU: Intel® Core™2 Duo, Speicher ≥ 4 GB Festplatte 1 TB oder 2 TB

Dieses Setup mit der plasmoeye actioncam bietet folgenden Vorteile: Die volle Rückverfolgung von fehlerhaften Bauteilen ist gewährleistet. Und Rückschlüsse auf die Fehlerursachen sind jetzt möglich.





Typ 1 Kamera: Übersicht Fertigungsanlage

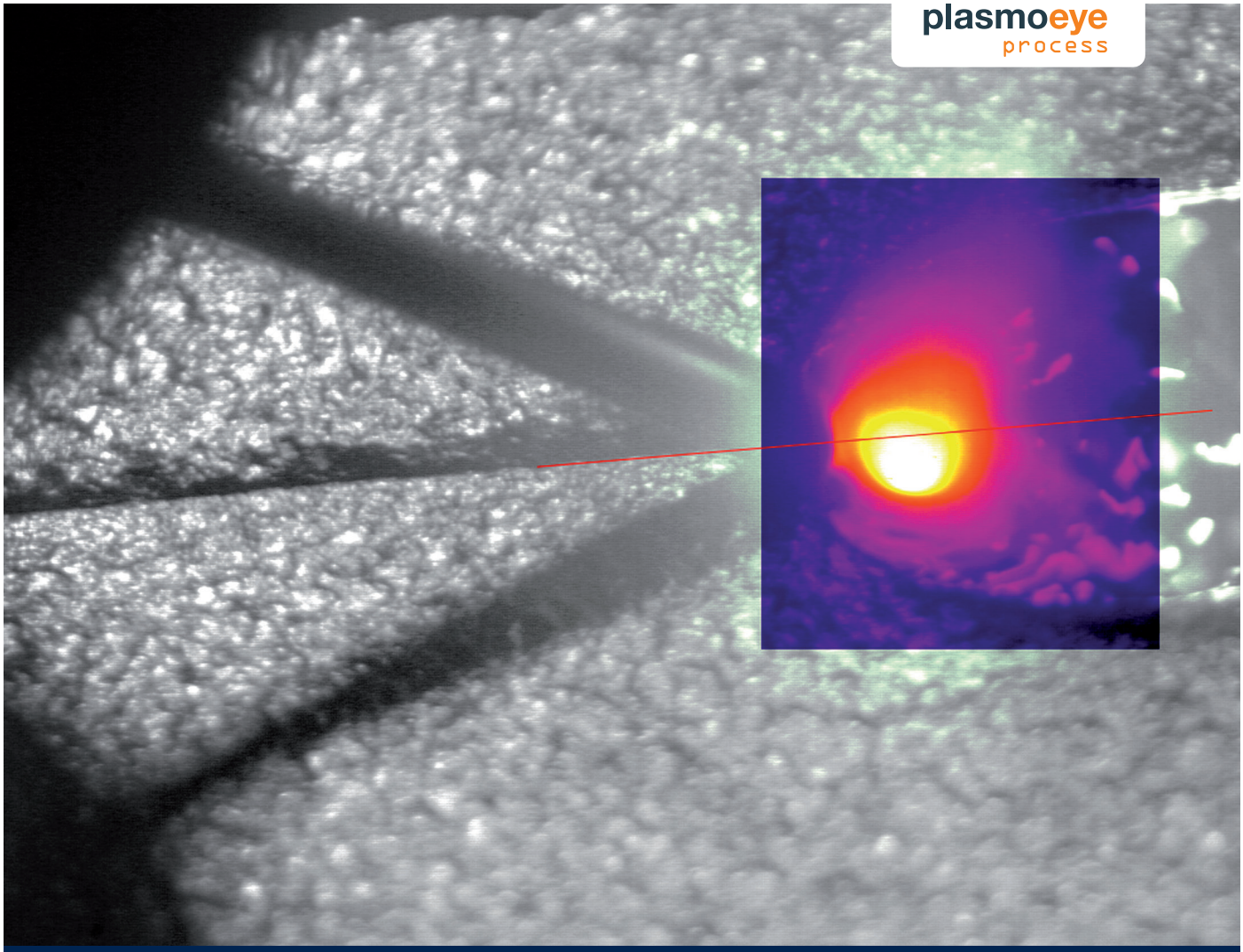


Typ 2 Kamera: Prozess im Detail

plasmo Industrietechnik GmbH
Dresdner Straße 81-85
1200 Wien
Austria

Telefon: +43 1 236 26 07-0
Telefax: +43 1 236 26 07-99
E-Mail: sales@plasmo.eu
Web: www.plasmo.eu

© 2016 plasmo Industrietechnik GmbH. Änderungen der technischen Daten jederzeit vorbehalten. Die technischen Daten und Spezifikationen stellen keine Garantie dar.



plasmoeye process

Kamerabasierte Schmelzbadüberwachung

Prozessvisualisierung & Ursachenanalyse mit hochdynamischer Kamera, thermische Analyse möglich

kundenspezifische Auswertung, closed loop control

standardisierte Feldbusanbindung

statistische Prozesskontrolle: bis zu 30% Optimierung

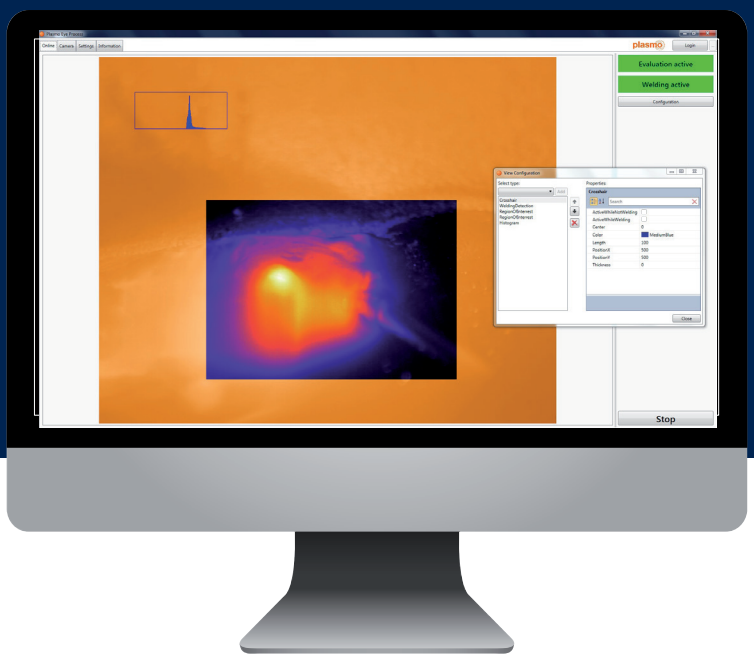
PRODUCE QUALITY. ALWAYS.

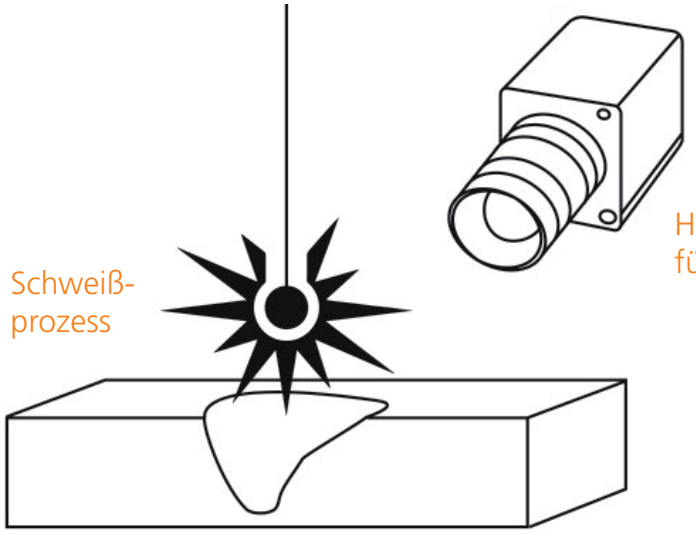
plasmo

Datenmanagement & Bauteilvisualisierung

plasmoeye process

- integriert in plasmo Suite: Kombination verschiedener Sensoren für Fehleranalyse
- komplette Dokumentation und volle Rückverfolgbarkeit





Technische Daten

Messtechnik

Grauwertbilder (sichtbar und nahes Infrarot)
Hohe Dynamik: >140dB
Optimierte Filter für verschiedene Prozesse
Bildsensor: 2/3", 1280 x 1024 Pixel
Bildwiederholrate 50Hz (Vollbild)

Kommunikation

Ethernet: 1xGigE (PoE)
Trigger: Digital EA
Profibus, Profinet, Devicenet, EthernetIP, Interbus, TwinCAT

Rahmenbedingungen

Kamera: 40 (B) x 43 (H) x 65 (L), 135g ohne Optiken
IPC: BS Windows 7 32/64bit
Spannungsversorgung: 120/230V AC
Temperatur: 0° bis 45°C

plasmo Industrietechnik GmbH
Dresdner Straße 81-85
1200 Wien
Austria

Telefon: +43 1 236 26 07-0
Telefax: +43 1 236 26 07-99
E-Mail: sales@plasmo.eu
Web: www.plasmo.eu

©2017 plasmo Industrietechnik GmbH. Änderungen der technischen Daten vorbehalten. Die technischen Daten und Spezifikationen stellen keine Garantie dar.